

## ГИБОЧНЫЙ СТАНОК С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Вертикальный гибочный трехвалковый станок. Съёмные валки выполнены из высокомолекулярного пластика под размер алюминиевого профиля корзинной маркизы.

\* Возможен заказ валков под Вашу форму алюминиевого профиля.

Гибочный станок является универсальным для изгиба алюминиевого профиля небольших сечений и толщин. Стандартно станок комплектуется тремя сменными валками со специальной формой паза для изгиба алюминиевого профиля корзинных маркиз.

Станок оснащен реверсивным однофазным электродвигателем 220V мощностью 1,4 кВт, а также стрелочным индикатором часового типа для обеспечения повторяемости радиусов изгиба профилей.

Верстак (на фото окрашен коричневым цветом) не входит в комплект поставки станка.

- Габаритные размеры (ВхШхД), 470x500x550 мм
- Диаметр верхнего подвижного валка, 210 мм
- Диаметр нижних неподвижных валков, 150мм
- Рабочий ход верхнего подвижного валка, 40мм
- Вес, 36 кг

Цена: **88 760 руб.**

### Рекомендации по изгибу профиля:

1. Рукоять винта подачи верхнего подвижного валка при очередной прокатке профиля проворачивать не более  $1\frac{1}{4}$  оборота, тем самым обеспечивается плавность изгиба профиля без заломов.
2. После 3-4 циклов прокатки профиля, необходимо:
  - вытянуть профиль из станка
  - развернуть его на  $180^{\circ}$  в горизонтальной плоскости
  - снова вставить профиль в станок, повторив цикл проката 3-4 разаЭти операции необходимо повторять до окончания изгиба профиля нужного радиуса.
3. С двух сторон профиля остаются технологические участки 250-300 мм не подвергшиеся изгибу. Этот момент следует учитывать при расчете требуемой длины профиля.

**Ссылка на видео в YouTube** «Гибка алюминиевого профиля КОРЗИННОЙ МАРКИЗЫ, Станок для гибки алюминиевого профиля»:

<https://www.youtube.com/watch?v=LWZYSdEVoN4&t=141s>

